



Axalta Corlar[®] 24P

Epóxico 100% sólidos.



Certified to
NSF/ANSI 61

Parte A 24P300
Parte B 99P304

Descripción general

Acabado epóxico 100% sólidos certificado por el estándar NSF 61 como un recubrimiento para el interior y/o exterior de tanques y tuberías de almacenamiento de agua potable, agua dulce, agua salada.

Relación de mezcla

Disponibilidad de Color

La certificación NSF solo incluye el color blanco 24P300.
Para los demás colores disponibles ver la carta de color.

Apariencia

Liso brillante

Presentación

Parte A (24P300)- Base de color: 4 Litros

Parte B (99P304)- Catalizador: 4 litros

Compatibilidad

Puede aplicarse directamente sobre esmaltes epóxicos completamente curados y con previa preparación de superficie para promover anclaje.

Para su uso como recubrimiento en contacto con agua potable debe aplicarse directo al metal como primario y acabado único.

Preparación de la mezcla y vida útil

Mezclar la base 24P300 con el catalizador 99P304 en proporción de 1 a 1 en volumen y mezclar con agitación mecánica. No requiere tiempo de inducción. La certificación de la NSF excluye el uso de cualquier reductor o Thinner.

El tiempo de vida de la mezcla es de 2-4 horas a 25°C y 50% de H.R.

Usos sugeridos

Certificado con la norma ANSI/ NASF estándar 61 para contacto directo con agua potable.

Se puede aplicar en interiores y exteriores de tanques de más de 1000 galones y tuberías de más de 12 pulgadas de diámetro, aplicándolo a un espesor de 12 mils. También se puede usar en estructuras, puentes y en general donde se necesite alta resistencia química y mecánica.

Características

Acabado 100% sólidos de dos componentes a base de resinas epóxicas, curado con amina en proporción 1 a 1 en volumen. Funciona en una sola capa como primario y acabado aplicado directo a metal.

- ✓ Alta resistencia a ambientes húmedos
- ✓ Excelente en servicios de inmersión
- ✓ Alta resistencia a la abrasión
- ✓ Auto imprimante
- ✓ Excelente Durabilidad
- ✓ Multi- funcional
- ✓ Sin emisión de COV's



Aplicación

Preparación de la superficie

Limpieza mecánica (SSPC-SP3) sobre superficies de concreto nuevas o previamente pintadas. La superficie debe estar libre de grasas, óxido, humedad, pintura mal adherida y libre de cualquier contaminante.

Si se aplica directo al metal en servicios de inmersión se requiere una limpieza a metal blanco (SSPC-SP5) y aplicar el producto dentro de las 2 primeras horas de preparada la superficie.

Equipo de Aplicación

Se aplica en una sola capa mediante el método de aplicación elegido. Los métodos más comunes son de llana, espátula, airless y equipo plural. **Llana:** escurrir el material sobre superficie a recubrir y esparcir de manera homogénea. **Si se aplica con equipo airless o plural** se recomienda una bomba de relación 45:1 y una presión de entrada de 80-100 psi con una boquilla de 17-21 mils de diámetro.

***NOTA: Para uso en contacto con agua potable, no utilizar reductor.**

Condiciones de aplicación

No aplicar si la temperatura del material es menor a 7°C ó mayor a los 43°C. El sustrato debe estar al menos 3°C arriba del punto de rocío y una humedad relativa debajo de 85%. Para equipos en condiciones de inmersión se requiere el curado total de 7 días para poder entrar en operación.

Resistencia Química

Ácidos: Muy buena	Humedad: Excelente
Álcalis: Excelente	Adherencia: Excelente
Agua: Excelente	Sales: Excelente
Gasolinas: Excelente	

Resistencia al calor seco

93°C en servicio continuo
135°C en servicio intermitente.

Condiciones de almacenamiento

Debe almacenarse en áreas secas y ventiladas a temperaturas entre -34° C y 48° C.

Propiedades Físicas

a)	Densidad (Kg/lit)(Mezcla)	1.394 – 1.524	ASTM D 1475
b)	Sólidos en peso (%) (Mezcla)	98% máximo	Calculado
c)	Sólidos en volumen (%) (Mezcla)	98% máximo	Calculado
d)	Base epóxica	24P300	
e)	Catalizador	99P304	
f)	Relación de mezcla		
	o Base	1 Litro	
	o Catalizador	1 Litro	
g)	Tiempos de secado @ 25°C. y 50% H.R.:		
	o Al tacto	4 - 6 horas	ASTM D 1640
	o Duro	24 horas	ASTM D 1640
	o Curado total (inmersión)	7 días	
	o Curado total	7 días	
	Para Servicio de Agua Potable , permita un tiempo mínimo de curado de 7 días a 77°F (25°C), antes de ponerlo en servicio.		
h)	Espesor de película recomendado:		
	o Húmedo (mils. de pulg.)	12	
	o Seco (mils. de pulg.)	12	
i)	Rendimiento Teórico a 1 mils. de pulg. (m ² /L)	39.4	
j)	C.O.V. de la mezcla	1.678 g/lit	ASTM D 3960
k)	Porcentaje de reducción recomendado:		
	o Llana Rodillo	No se recomienda	
	o Equipo plural	No se recomienda	
	o Airless alta presión	No se recomienda	

Caducidad

Mínimo 12 meses.

Seguridad y Manejo

Antes de usar cualquier producto de Axalta Coating Systems, lea cuidadosamente las instrucciones de seguridad. Utilice un respirador de presión positiva con suministro de aire o en su defecto una mascarilla para vapores orgánicos con cartuchos adecuados y en buen estado, aplique en un lugar debidamente ventilado (NIOSH/MSH TC-19C), use protección para ojos, guantes y ropa protectora al mezclar los componentes, durante la aplicación y hasta que los vapores se hayan desvanecido. En todos los casos siga las instrucciones de uso del fabricante de los respiradores para su uso adecuado. No permita que alguien sin protección permanezca en el área de aplicación. Este producto está destinado para uso industrial para usarse sólo por personal profesional y pintores capacitados.

Este producto es inflamable, manténgase apartado de altas temperaturas, chispas y flamas. Evite la INHALACIÓN de los vapores y el contacto con la piel y los ojos. No se ingiera, en caso de ingestión no se provoque el vómito y solicite atención médica de inmediato. Lávese las manos perfectamente DESPUÉS de utilizarlo y antes de ingerir alimentos. Consérvese el envase bien cerrado cuando no esté en uso. Mantenga este producto fuera del alcance de los niños. Prohibida su venta a menores de edad.